

Product Information



▶ 咨询

POS丝印油墨（两液反应型已处理PP/PE、金属涂漆板、PVC印刷用油墨）

POS是聚氨酯类两液反应型的丝印油墨，对经过易粘接处理的聚乙烯(PE)、经过易粘接处理的聚丙烯(PP)、金属涂漆板、聚碳酸酯(PC)、聚氯乙烯(PVC)等较广泛的材料具有良好的粘接性。

用途

* 已处理PP/PE、铝材、金属涂漆板、PC、PVC、ABS、纸张等上的印刷。

特征

- * 具有优越的印刷适应性，能获得清晰的线条印刷。
- * 具有优越的耐药品性和耐溶剂性。
- * 对广泛的材料具有良好的粘接性。

稀释 / 硬化剂的混合 / 洗涤

- * 消泡剂等有时会产生分离现象，在使用前请将油墨充分加以搅拌。
- * POS油墨的稀释剂有以下4种，请按目的选择使用。

P-001溶剂（快干型）	P-002溶剂（标准型）
P-003溶剂（慢干型）	P-004溶剂（超慢干型）
- * 若使用其它溶剂，会对粘接性，耐互粘性等带来不良影响，所以请不要使用其它溶剂。
- * 稀释量请在15~20%内进行调整。
- * 因POS是两液型油墨，在使用前必须要加入硬化剂并充分加以搅拌后使用，混合比率（重量比）如下：
 - ◆ POS系列各色（除000低粘度无色外）是100比POS硬化剂6
 - ◆ POS-000低粘度无色是100比POS硬化剂 8
 混入了硬化剂后的油墨必须在8小时内用完，否则会因固化而无法再使用，所以请注意一次不要混合过多。
- * 对于网版等的洗涤，请使用本公司所产（丝网洗涤剂N）或P-002溶剂。

印刷

- * 适合使用T-150~300目网版的印刷。
- * 使用T-250目网版印刷时，每公斤油墨的印刷覆盖面积为20~25平方米。

干燥 / 固化

- * 指触干燥时间约为20~30分钟。
- * 用60℃1小时或80℃10~15分钟的加热可固化。若自然干燥则需要数日才能获得必要的耐性。

备有的设定色

000 低粘度无色	177 红	271 浅黄	581 玫红	871 棕
002 高粘度无色	182 金红	277 赤黄	611 白	911 黑

037 彩蓝	221 黄	391 蓝	611 浓白
121 深红	230 浅黄	525 橙	791 绿
160 深红	263 赤黄	577 橙	821 紫

危险品等级

* 属危险品第四类第二石油类

安全/保管

* 为了保护皮肤与眼睛，请使用安全手套和防护眼镜。如果油墨沾上了皮肤，请用肥皂等充分冲洗。另外，万一进入眼中时，用水（或温水）充分清洗后，请去医院接受医生的诊断。

* 使用后，请将容器完全密封放在冷暗处保管。

* 准备有MSDS，请在使用本产品前索取MSDS，经阅读，在理解了使用者应有的责任后再使用。

耐性

试验项目	试验条件	试验结果	
		粘接性	色相
铅笔硬度	负载500克，45度	H	
耐水性	在自来水中浸泡240小时	无异常	无异常
耐热性	在80℃环境中放置24小时	无异常	无异常
耐汽油性	浸泡24小时	无异常	无异常
耐摩擦性	用墨膜耐摩擦测试计负载2LB / 摩擦80次	无异常	无异常
耐摩擦性	用学振型负载500克 / 摩擦500次	无异常	无异常
耐盐水性	用盐水喷雾，240小时	用胶带稍有剥离	无异常
耐溶剂性	用二甲苯负载500克 / 摩擦30次	无异常	稍有白化
耐酒精性	负载500克 / 摩擦100次	无异常	稍有白化

* 硬化剂混合比：油墨 : 硬化剂 = 100 : 6

* 承印材：PC0.5

* 加热干燥：80℃15分钟

* 加热干燥后，在室温中放置了一星期，然后进行的试验。

* 上项的耐性试验结果，是在本公司的试验结果，并不是保证值。

2007.6.6 改订



Teikoku Printing Inks Mfg, Co., Ltd./Laboratory

Tel: +81-3-3800-6760, Fax: +81-3-3800-6603

E-mail: saletki@teikokuink.com

HomePage: <http://www.teikokuink.com/>

Copyright (c) 2007 Teikoku Printing Inks Mfg.Co.,Ltd.