



MIR-8000 镜面油墨

(聚碳酸酯、经处理PET用超光泽油墨)

MIR-8000 镜面油墨是用于进行体现与镜子一样的光泽的印刷和展示优越的镜面效果的金色、金属色的印刷的丝网印刷油墨。可对聚碳酸酯、经处理PET材进行印刷，具有优越的遮盖性，与银蒸镀片材有同等的镜面效果。可用于家用电器的指示板、触摸开关等的产品上。

用途：

※对各种聚碳酸酯、经处理PET材可以进行印刷，适于代替热压印箔、蒸镀片材所进行的装饰印刷。

特征：

※可以得到以往在金属色油墨中所不能见到的带有光泽的镜面效果。

※是遮盖性优越的油墨，用黑色压盖印刷也不会影响色相和光泽。

※用印刷即可产生与蒸镀片材的蚀刻加工同等的效果，在需要的地方可进行有光泽的镜面印刷，可用于广范围的印刷用途。

※具有与金银箔同样的表面效果，可代替热压印箔。

稀释/洗涤：

※基本上不需要进行稀释使用。

※如要进行稀释时

MIR-8100 银 用C-001溶剂

MIR-8230 亮金 用C-002溶剂

MIR-8263 铜金 用C-002溶剂

请按目的使用。

※请不要使用其他溶剂，因会对粘接性、印刷物互粘等造成不良影响。

※对于印刷网版的洗涤，请用本公司所产（丝网洗涤剂N）。

印刷：

※消泡剂等有时会产生分离现象，在使用前请将油墨充分加以搅拌。

※先请用适合于承印材的油墨进行图案印刷，然后进行镜面油墨的印刷，最后用MIB油墨进行压盖印刷。

※单独使用镜面油墨虽也能对承印物粘接，但为了提高防止擦伤、提高光泽度和耐性，请务必使用压盖用油墨进行压盖印刷。

※最后的压盖印刷，请使用MIB-000无色、MIB-611白、MIB-911黑。

MIB油墨的印刷条件为

网版：T-200~250目丝网。

硬化剂：240硬化剂，添加10%。

稀释：F-002或F-003溶剂，稀释量为10~20%。

干燥：80℃、30分钟。

※MIR-8000油墨最适宜使用250~300目丝网，膜厚请保持在3μm以下，如果过厚，可能会使镜面油墨与压盖用油墨之间发生层间剥离现象。

※胶刮硬度在70~80度为宜, 另外, 角度在60~70度为最佳。

※MIR-8000油墨用270目丝网时, 印刷覆盖面积每公斤可达40平方米。

※MIB-911黑油墨, 用250目丝网时, 印刷覆盖面积每公斤可达40平方米。

※承印材适合使用透明性好的PC材或经处理的PET片材, 可得到良好的镜面效果。

添加剂:

※SM-8611镜面性调整剂: 可根据需要对MIR-8100镜面银添加0~20%, 能通过产生涂膜白油而降低镜面性。

干燥:

※请加热干燥, 须要80℃、30分钟以上。

备有的设定色:

※MIR-8100镜面银 MIR-8230镜面亮金 MIR-8263镜面铜金

※还可进行调色, 需要时请提出。

注意事项:

※使用后的油墨因粘度会上升, 印刷后回收的油墨请不要加入到未使用的新墨中, 请用其他容器存放。
镜面银油墨可使用C-001溶剂, 镜面金油墨可使用C-002溶剂稀释到未使用的新墨之粘度后再使用。

※MIR-8100镜面银油墨不能与MIR-8230、MIR-8263镜面金油墨混合使用。

※在正式进行印刷前, 请务必进行试印, 以确认印刷的镜面形成状态。

危险品等级:

※属危险品第四类第二石油类。

安全/保管:

※为保护皮肤与眼睛, 请使用安全手套和防护眼镜。如果油墨沾上了皮肤, 请用肥皂等充分冲洗。另外, 万一进入眼中时, 用水(或温水)充分清洗后, 请去医院接受医生的诊断。

※使用后, 请将容器完全密封放在冷暗处保管。

※准备有MSDS, 请在使用本产品前索取MSDS, 经阅读, 在理解了使用者应有的责任后再使用。

耐性:

试验项目	试验条件	试验结果
粘接性	交叉划线玻璃纸胶带剥离试验(用NICHIBAN24mm玻璃纸胶带)	100/100合格
耐气候性	耐光仪试验: 100小时、耐气候性促进试验仪: 400小时	无异常
耐湿性	50℃、90%RH、72小时	无异常
NOX试验	1%亚硝酸水溶液:1.7%磷酸水溶液=1:1的混合液蒸气环境放置30分钟	无异常

※被印刷物: 0.5tPC(聚碳酸酯)

网 版: T-270目丝网

干燥条件: 80℃、30分钟

压盖用油墨: MIB-911黑+240硬化剂、10%

※上项的试验结果, 是在本公司的试验结果, 并不是保证值。

2002. 7. 24改订